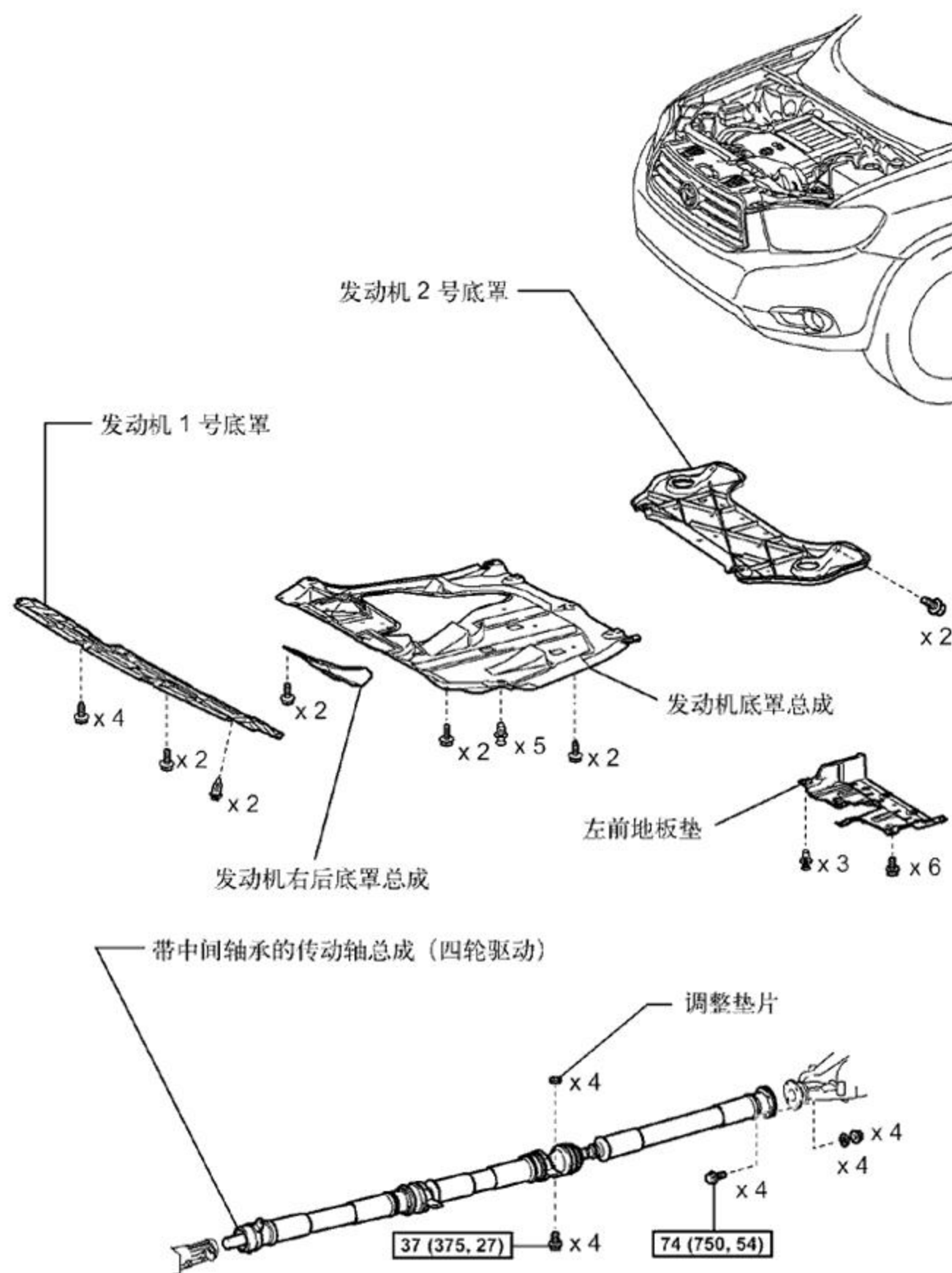


加热型氧传感器

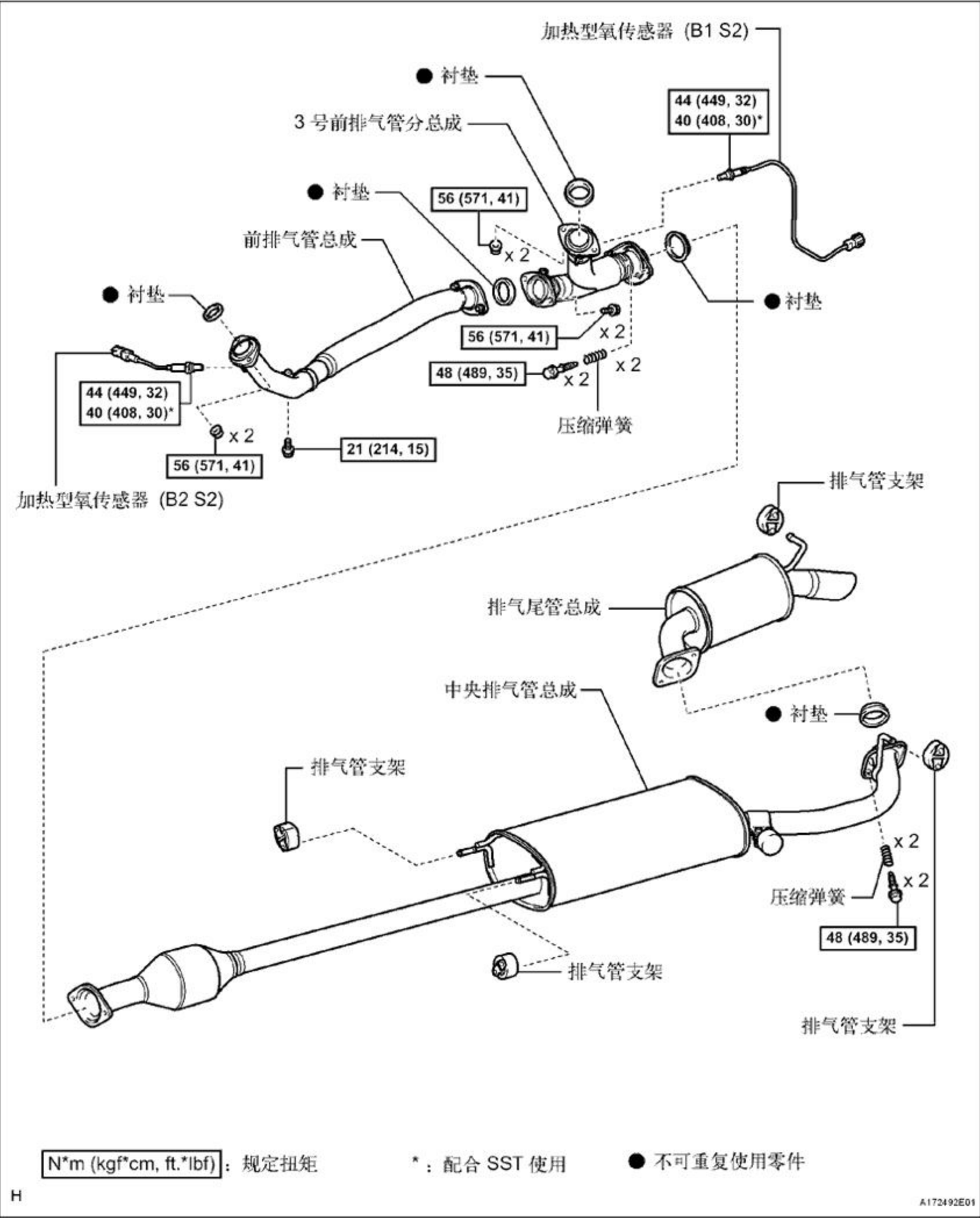
零部件



ES

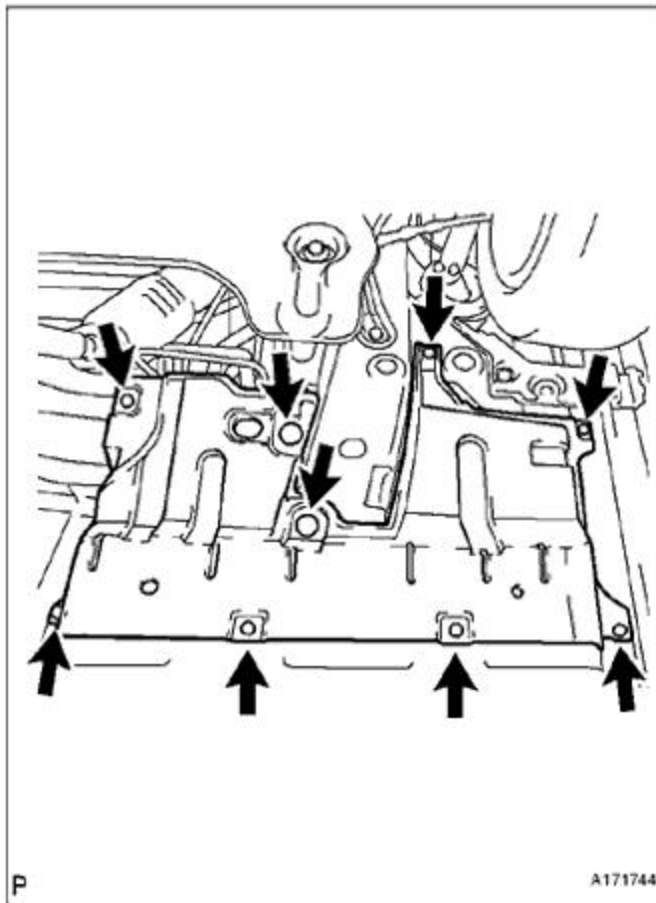
N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

● 不可重复使用零件

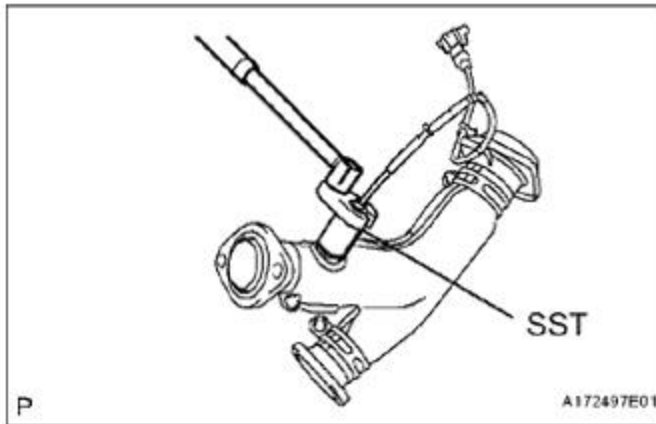


拆卸

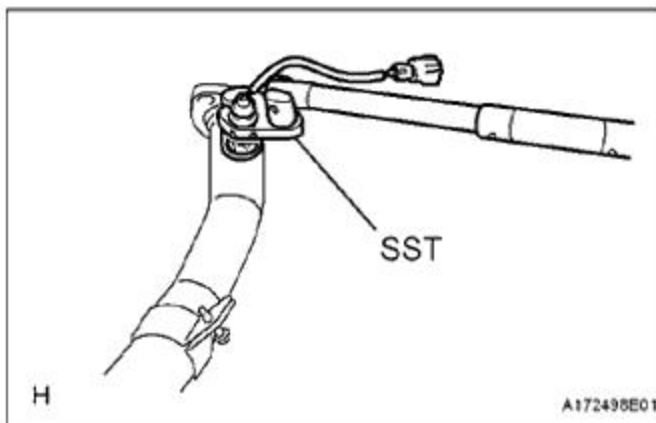
1. 拆卸发动机底罩总成 (参见 EM-141 页)



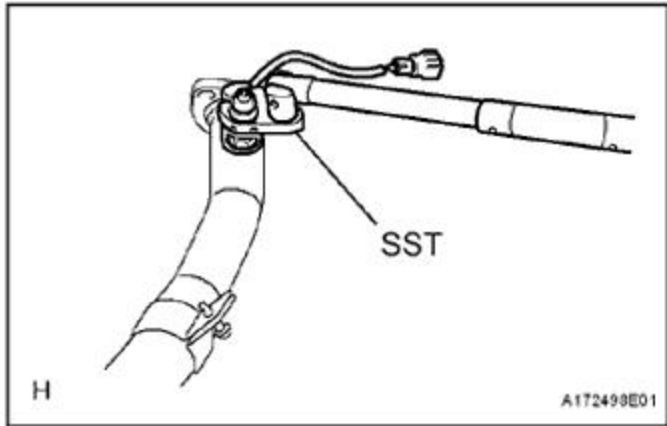
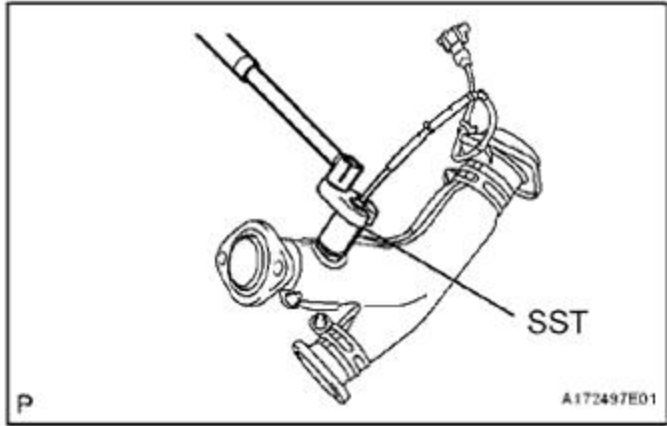
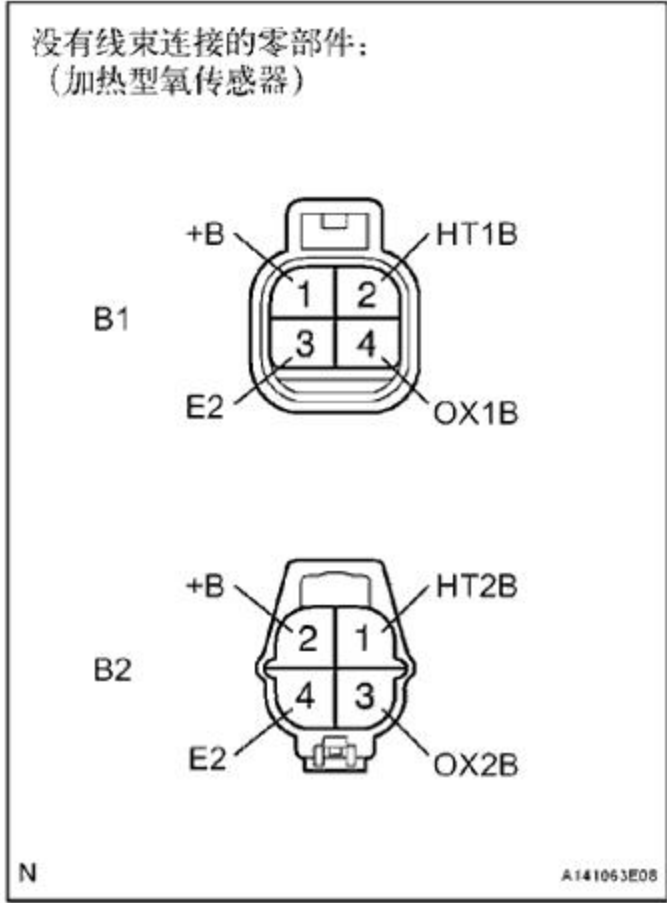
2. 拆卸发动机 1 号底罩 (参见 EM-142 页)
3. 拆卸发动机 2 号底罩 (参见 EM-142 页)
4. 拆卸左前地板垫
(a) 拆下 3 个卡夹、6 个螺栓和左前地板垫。
5. 拆卸带中间轴承的传动轴总成 (四轮驱动)
(参见 PR-4 页)
6. 拆卸排气尾管总成 (参见 EX-10 页)
7. 拆卸中央排气管总成 (参见 EX-10 页)
8. 拆卸 3 号前排气管分总成 (参见 EX-10 页)
9. 拆卸前排气管总成 (参见 EX-11 页)

ES

10. 拆卸加热型氧传感器 (B1 S2)
(a) 用 SST 将加热型氧传感器从 3 号前排气管分总成上拆下。
SST 09224-00010



11. 拆卸加热型氧传感器 (B2 S2)
(a) 用 SST 将加热型氧传感器从前排气管总成上拆下。
SST 09224-00010



检查

1. 检查加热型氧传感器
- (a) 根据下表中的值测量电阻。
- 标准电阻
- B1

检测仪连接	条件	规定状态
2 (HT1B) - 1 (+B)	20°C (68°F)	11 至 16 Ω
2 (HT1B) - 3 (E2)	始终	10 kΩ 或更大

B2

检测仪连接	条件	规定状态
1 (HT2B) - 2 (+B)	20°C (68°F)	11 至 16 Ω
1 (HT2B) - 4 (E2)	始终	10 kΩ 或更大

如果电阻不符合规定，则更换加热型氧传感器。

安装

1. 安装加热型氧传感器 (B1 S2)
- (a) 用 SST 将加热型氧传感器安装至 3 号前排气管分总成。
- SST 09224-00010
- 扭矩: 40 N*m (408 kgf*cm, 30 ft.*lbf) 配合 SST 使用
- 44 N*m (449 kgf*cm, 32 ft.*lbf) 不配合 SST 使用
- 提示:
- 使用力臂长度为 30 cm (11.81 in.) 的扭矩扳手。
 - 确保 SST 和扳手连接在一条线上。
2. 安装加热型氧传感器 (B2 S2)
- (a) 用 SST 将加热型氧传感器安装至前排气管总成。
- SST 09224-00010
- 扭矩: 40 N*m (408 kgf*cm, 30 ft.*lbf) 配合 SST 使用
- 44 N*m (449 kgf*cm, 32 ft.*lbf) 不配合 SST 使用
- 提示:
- 使用力臂长度为 30 cm (11.81 in.) 的扭矩扳手。
 - 确保 SST 和扳手连接在一条线上。
3. 安装前排气管总成 (参见 EX-11 页)

4. 安装 3 号前排气管分总成 (参见 EX-12 页)
5. 安装中央排气管总成 (参见 EX-13 页)
6. 安装排气尾管总成 (参见 EX-13 页)
7. 暂时紧固带中间轴承的传动轴总成 (四轮驱动)
(参见 PR-13 页)
8. 完全紧固带中间轴承的传动轴总成 (四轮驱动)
(参见 PR-14 页)
9. 检查废气是否泄漏 (参见 EX-14 页)
10. 检查并调整分动器机油 (四轮驱动)
提示:
参见 TF-3 页
11. 安装左前地板垫
(a) 安装 3 个卡夹、6 个螺栓和左前地板垫。
12. 安装发动机 2 号底罩 (参见 EM-194 页)
13. 安装发动机 1 号底罩 (参见 EM-194 页)
14. 安装发动机底罩总成 (参见 EM-194 页)

ES